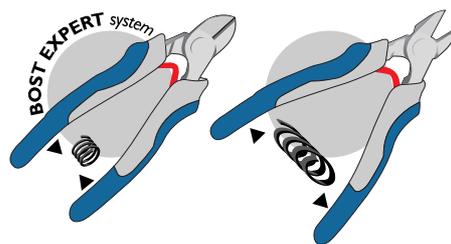


# Bost



PINCES

# Les pinces BOST



Très grande fiabilité du ressort  
à usage illimité

## Finition grenillée

verniss transparent,  
anti-corrosion.

## Rivet flasqué

Maîtrise du jeu.



## Ressort de rappel d'ouverture

Précision des gestes.  
Idéal pour les usages intensifs.

## Gaines Expert ergonomiques

bi-couleur et bi-matière.  
très grand confort d'usage  
et une prise en main optimum.



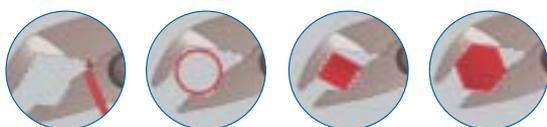
**Bost**

## PINCES MULTIPRISES GAMME EXPERT

NF ISO 8976/ ISO 8976/ DIN ISO 8976



L1	1	*	0	w	7 g
240	114050	8	6	-	365
240	114056	0	3	C5	385

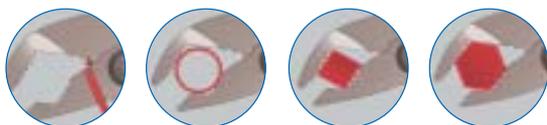


### Multibost chromée

- Coupe-fil : max. 80kg/ mm<sup>2</sup>
- Forme des mors adaptée pour la préhension de pièces rondes, hexagonales ou carrées.
- Articulation à crémaillère par rivetage : grande résistance à la torsion et transmission d'un très grand couple de serrage.
- Denture des mors dissymétrique : pince auto-serrante sur les tubes, fin des ripages.
- Butée anti-pince-doigts : sécurité d'utilisation.
- 7 positions de réglage.
- Trempe haute fréquence de la denture, grande longévité des mors (dureté : 60/62 HRC).
- Présentation : chromée.

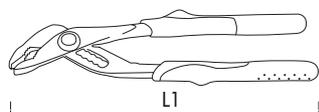


L1	1	*	0	w	7 g
240	114060	7	6	-	365
240	114066	9	3	C5	385



### Multibost

- Coupe-fil : max. 80kg/ mm<sup>2</sup>
- Forme des mors adaptée pour la préhension de pièces rondes, hexagonales ou carrées.
- Articulation à crémaillère par rivetage : grande résistance à la torsion et transmission d'un très grand couple de serrage.
- Denture des mors dissymétrique : pince auto-serrante sur les tubes, fin des ripages.
- Butée anti-pince-doigts : sécurité d'utilisation.
- 7 positions de réglage.
- Trempe haute fréquence de la denture, grande longévité des mors (dureté : 60/62 HRC).
- Présentation : grenillée, vernis transparent anti-corrosion.



\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

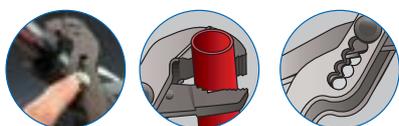
Catalogue 2005

## PINCES MULTIPRISES ENTREPASSÉES

NF - E 73108 / ISO 8976 - 1 / DIN ISO 8976



L1	1	*	0	w	7 g
240	115490	1	10	-	345
240	115491	8	1	-	345
240	115496	3	3	C5	345



### Pince techni2

- Blocage automatique du bouton-axe pour éviter tout dérèglement accidentel.
- Auto-serrante sur tubes, le profil de sa mâchoire est adapté aux écrous.
- 7 positions de réglage : maniement souple et précis.
- Forme des mors adaptées pour la préhension et l'arrachage de pièces rondes, hexagonales ou carrées.
- Trempe haute fréquence de la denture : très grande résistance à l'usure (dureté 60-62 HRC).
- Manche ergonomique en revêtement PVC.
- Butée anti-pince-doigts incorporée.
- Présentation grenailée et vernis anti-corrosion.

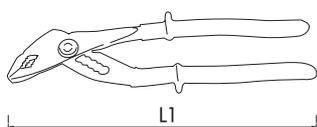


L1	1	*	0	w	7 g
240	115570	0	10	-	360
240	115575	5	3	C5	390
300	115580	9	3	-	535
300	115585	4	1	C5	605



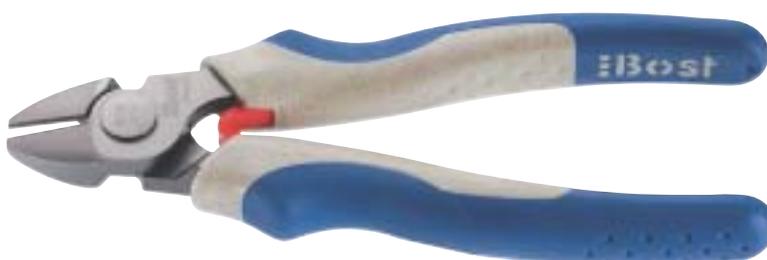
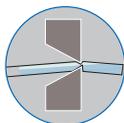
### Pince technibost

- Résistance exceptionnelle à la torsion grâce à un axe riveté et flasqué.
- Pince entrepassée à double crémaillère pour une meilleure précision des positions de serrage.
- Auto-serrante sur tubes, le profil de sa mâchoire est adapté aux écrous.
- 7 positions de réglage.
- Trempe haute fréquence de la denture : dureté 60-62 HRC.
- Branches ergonomiques, revêtement PVC.
- Butée anti-pince-doigts incorporée.
- Présentation acier grenailé et vernis anti-corrosion.



## PINCES COUPANTES DIAGONALES GAMME EXPERT

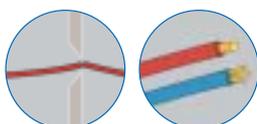
NF E 73-105/ ISO 5749/ DIN ISO 5749



L1	1	*	0	w	7 g
140	114130	7	6	-	150
140	114136	9	3	C2	170
160	114140	6	6	-	200
160	114146	8	3	C2	220
180	114150	5	6	-	240
180	114156	7	3	C2	260

### Coupante diagonale mécanicien

- Coupante diagonale mécanicien pour fils durs.
- Double traitement par induction des taillants pour couper des matériaux durs : corde à piano 200 kg/mm<sup>2</sup> max.
- Tête large : grande résistance.
- Axe décentré vers les taillants pour une démultiplication maximum de la coupe.



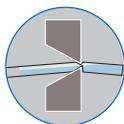
L1	1	*	0	w	7 g
140	114170	3	6	-	150
140	114176	5	3	C2	170
160	114180	2	6	-	190
160	114186	4	3	C2	210

### Coupante diagonale électricien

- Taillants fin affûtés pour couper :
  - des matériaux tendres : fils de cuivre même de petits diamètres : 0,5 mm
  - les fils mi-durs max. 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Becs fins et effilés pour un accès aux espaces restreints.
- Traitement par induction des taillants : grande longévité.

## PINCES COUPANTES DEVANT GAMME EXPERT

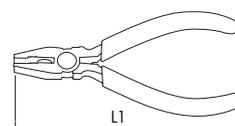
NF E 73-104/ ISO 5748/ DIN ISO 5748



### Coupante devant mécanicien

- Double traitement par induction des taillants pour :
  - couper des matériaux durs : corde à piano 200 kg/mm<sup>2</sup> max.
  - une plus grande longévité.
- Axe décentré vers les taillants pour démultiplication maximum de la coupe.

L1	1	*	0	w	7 g
160	114200	7	6	-	210
160	114206	9	3	C2	230



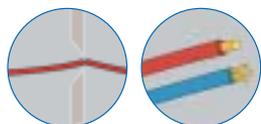
\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCES COUPANTES DEVANT GAMME EXPERT

NF E 73-104/ ISO 5748/ DIN ISO 5748



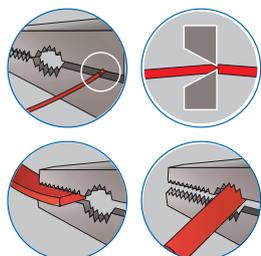
L1	1	*	0	w	7 g
160	114230	4	6	-	225
160	114236	6	3	C2	245

### Coupante devant électricien

- Double traitement par induction des taillants pour couper fils mi-durs : max 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Taillants fins spécialement taillés et affûtés pour fil de cuivre.

## PINCES UNIVERSELLES GAMME EXPERT

NF 73-103/ ISO 5746/ DIN ISO 5746

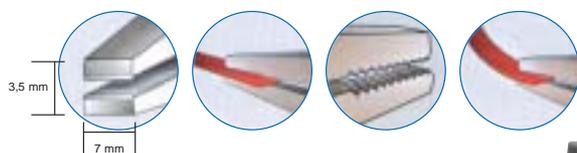


L1	1	*	0	w	7 g
160	114010	2	6	-	180
160	114016	4	3	C2	200
160	114020	1	6	-	215
180	114026	3	3	C2	235
200	114030	0	6	-	290
200	114036	2	3	C3	310

- Double traitement par induction des taillants pour couper les fils les plus durs : corde à piano 200 kg/ mm<sup>2</sup> maximum.
- Rivet flasqué : maîtrise du jeu de fonctionnement.
- Finition grenailée.
- Vernis transparent.

## PINCES PLATES GAMME EXPERT

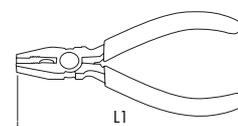
NF 73-103/ ISO 5745-1/ DIN ISO 5745



### Pince plate becs longs

- Intérieur des becs striés pour renforcer la prise
- Longueur des becs : 46 mm.

L1	1	*	0	w	7 g
160	114090	4	6	-	160
160	114096	6	3	C2	180



## PINCES RONDES GAMME EXPERT

NF E 73-102/ ISO 5745/ DIN ISO 5745

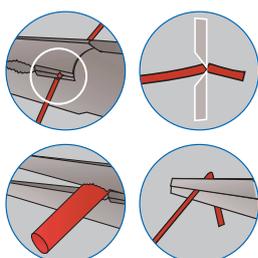


L1	1	*	0	w	7 g
160	114120	8	1	-	150
160	114126	0	3	C2	170

- Intérieur des becs striés pour renforcer la prise.
- Longueur des becs : 46 mm.

## PINCES 1/2 RONDES GAMME EXPERT

NF E 73-102/ ISO 5745/ DIN ISO 5745



L1	1	*	0	w	7 g
200	114250	2	3	-	190
200	114256	4	1	C2	210

### Pince 1/2 ronde à becs longs droits

- Double traitement par induction des taillants pour couper des fils mi-durs :  $\varnothing$  1,6 à 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Becs 1/2 ronds pour une grande accessibilité en espaces restreints.
- Becs striés pour une prise solide de la pièce .
- Longueur des becs : 75 mm.
- Finition grenailée - vernis anticorrosion.



L1	1	*	0	w	7 g
160	114270	0	6	-	164
160	114276	2	3	C2	184

### Pince 1/2 ronde becs courts droits

- Double traitement par induction des taillants pour couper des fils mi-durs :  $\varnothing$  1,6 à 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Becs striés pour une prise solide de la pièce.
- Longueur des becs : 50 mm.
- Finition grenailée, vernis anti corrosion.

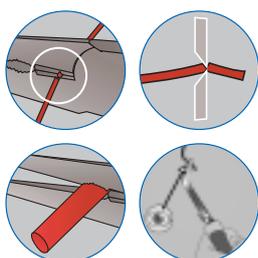
\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCES 1/2 RONDES GAMME EXPERT

NF E 73-102/ ISO 5745/ DIN ISO 5745



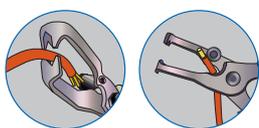
L1	1	*	0	w	7 g
160	114290	8	6	-	164
160	114296	0	3	C2	184
200	114260	1	3	-	190
200	114266	3	1	C2	210

### Pince 1/2 ronde à becs longs coudés

- Double traitement par induction des taillants pour couper des fils mi-durs :  $\varnothing$  1,6 à 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Becs striés pour une prise solide de la pièce et coudés à 45° pour un accès aux endroits difficiles.
- Longueur des becs : 75 mm pour les modèles de longueur 200 mm et 50 mm pour les modèles de longueur 160 mm.

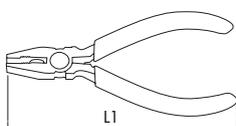
## PINCES À DÉNUDER / COUPE CÂBLE GAMME EXPERT

NF E 73-102/ ISO 5745/ DIN ISO 5745



L1	1	*	0	w	7 g
190	114310	3	6	-	160
190	114316	5	3	C2	180

- Capacité de dénudage : fils de 0,5 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Coupe-câble intégré.
- Diamètre de dénudage ajustable.
- Possibilité de dénudage sur une grande longueur sans déformation des fils.



### Coffret 3 pinces EXPERT

- Composé de :
  - 1 Multibost 240 mm avec coupe-fil (80 kg/mm<sup>2</sup>) intégré.
  - 1 Universelle 180 mm.
  - 1 Coupante diagonale mécanicien 160 mm.

Qté	1	*	0	w	7 g
x3	114560	2	1	CC	865



### Coffret 2 pinces EXPERT

- Composé :
  - 1 Multibost 240 mm avec coupe-fil (80 kg/mm<sup>2</sup>) intégré.
  - 1 Coupante diagonale mécanicien 160 mm.

Qté	1	*	0	w	7 g
x2	114540	4	1	CC	615



### Coffret 2 pinces EXPERT

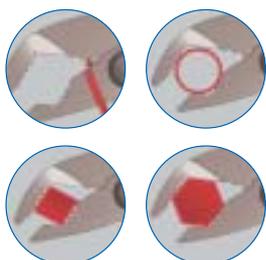
- Composé :
  - 1 Universelle 180 mm.
  - 1 Coupante diagonale mécanicien 160 mm.

Qté	1	*	0	w	7 g
x2	114550	3	1	CC	480

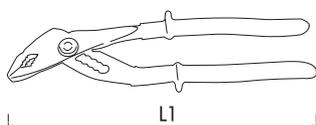


## PINCES MULTIPRISES GAMME PRIMO

NF E 73-108 / ISO 8976 / DIN ISO 8976



L1	1	*	0	w	7 g
240	117230	1	6	-	350
240	117235	6	3	C5	370
240	117400	8	80	-	350

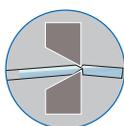


### Multibost

- Articulation à crémaillère par rivetage.
- Changement souple des positions.
- Munie d'un coupe-fil : max. 80 kg / mm<sup>2</sup>.
- Butée anti-pince-doigts.
- 7 positions de réglage.
- Auto-serrante sur tubes.
- Gains PVC oranges avec gardes.

## PINCES COUPANTES DIAGONALES GAMME PRIMO

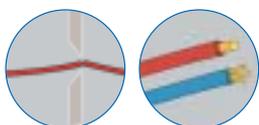
NF E 73105 / ISO 5749 / DIN ISO5749



L1	1	*	0	w	7 g
160	117280	6	6	-	172
160	117285	1	3	C2	192
180	117290	5	6	-	232
180	117295	0	3	C2	252

### Coupante diagonale mécanicien

- Double traitement par induction des taillants pour couper des matériaux durs : corde à piano (200 kg / mm<sup>2</sup>).
- Axe décentré vers les taillants pour une démultiplication maximum de la coupe.
- Gains PVC oranges avec gardes.



L1	1	*	0	w	7 g
140	117300	1	6	-	162
140	117305	6	3	C2	187
160	117310	0	6	-	197
160	117315	5	3	C3	219

### Coupante diagonale électricien

- Double traitement par induction des taillants pour couper des fils mi-durs maxi 160 kg / mm<sup>2</sup>.
- Axe décentré vers les taillants pour une démultiplication maximum de la coupe.
- Gains PVC oranges avec gardes.

## PINCES COUPANTES DEVANT GAMME PRIMO

NF E 73104 / ISO 5748 / DIN ISO 5748

### Coupante devant mécanicien

- Double traitement par induction des taillants pour couper des fils durs maxi 200 kg / mm<sup>2</sup>.
- Axe décentré vers les taillants pour une démultiplication maximum de la coupe.
- Gains PVC oranges avec gardes.

L1	1	*	0	w	7 g
160	117320	9	3	-	172
160	117325	4	1	C2	192



### Coupante devant

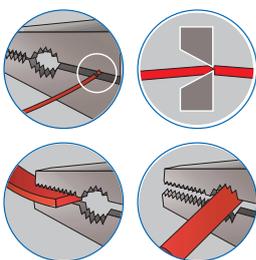
- Double traitement par induction des taillants pour couper des fils mi-durs maxi 160 kg / mm<sup>2</sup>.
- Axe décentré vers les taillants pour une démultiplication maximum de la coupe.
- Gains PVC oranges avec gardes.

L1	1	*	0	w	7 g
190	115345	4	1	C3	420
220	115355	3	1	C4	520



## PINCES UNIVERSELLES GAMME PRIMO

NF 73-103/ ISO 5746/ DIN ISO 5746



L1	1	*	0	w	7 g
160	117200	4	6	-	172
160	117205	9	3	C2	192
180	117210	3	6	-	202
180	117215	8	3	C3	222
200	117220	2	6	-	277
200	117225	7	3	C4	287

- Double traitement par induction des taillants pour couper les fils les plus durs : corde à piano 200 kg / mm<sup>2</sup>.
- Gains PVC oranges avec gardes.

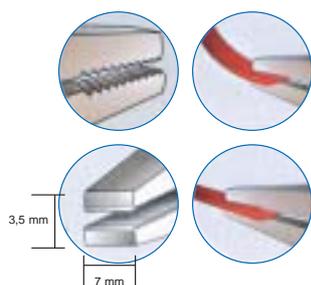
\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCES PLATES GAMME PRIMO

NF E 73-102 / ISO 5745 / DIN ISO 5745



L1	1	*	0	w	7 g
160	117250	9	3	-	137
160	117255	4	1	C2	157

- Becs striés pour une meilleure prise de la pièce.
- Longueur des becs : 46 mm.
- Gains PVC oranges avec gardes.

## PINCES RONDES GAMME PRIMO

NF E 73-102 / ISO 5745 / DIN ISO 5745

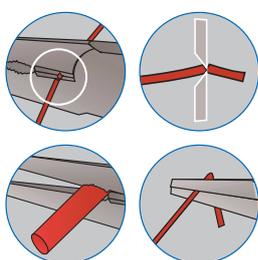


L1	1	*	0	w	7 g
167	117270	7	3	-	107
167	117275	2	1	C2	127

- Becs striés pour une meilleure prise de la pièce.
- Longueur des becs : 41 mm.
- Diamètre des becs : 2 mm.
- Gains PVC oranges avec gardes.

## PINCES 1/2 RONDES GAMME PRIMO

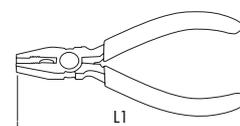
NF E 73-102 / ISO 5745 / DIN ISO 5745



L1	1	*	0	w	7 g
200	117330	8	3	-	165
200	117335	3	1	C2	185

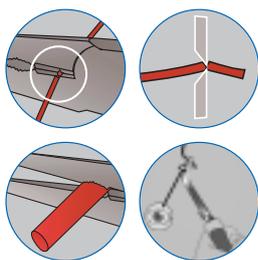
### Pince 1/2 ronde becs longs droits

- Becs striés.
- Double traitement par induction des taillants pour couper des fils mi-durs maxi 160 kg / mm<sup>2</sup>.
- Gains PVC oranges avec gardes.



## PINCES 1/2 RONDES GAMME PRIMO

NF E 73-102 / ISO 5745 / DIN ISO 5745



L1	1	*	0	w	7 g
----	---	---	---	---	-----

193	117340	7	3	-	165
193	117345	2	1	C2	185

### Pince 1/2 ronde becs longs courbés

- Intérieur des becs strié pour renforcer la prise.
- Double traitement par induction des taillants pour fils mi-durs maxi Ø 1,6 à 160 kg / mm<sup>2</sup>.
- Gaines PVC oranges avec gardes.
- Becs courbés à 45°.



L1	1	*	0	w	7 g
----	---	---	---	---	-----

160	117350	6	3	-	150
160	117355	1	1	C2	170

### Pinces 1/2 ronde becs courts droits

- Double traitement par induction des taillants pour couper des fils mi-durs : Ø 1,6 à 160 kg/mm<sup>2</sup>.
- Becs striés pour une prise solide de la pièce.
- Longueur des becs : 50 mm.
- Finition grenailée, vernis anti-corrosion.
- Gaines PVC oranges avec gardes.



L1	1	*	0	w	7 g
----	---	---	---	---	-----

160	117360	5	3	-	150
160	117365	0	1	C1	170

### Pinces 1/2 ronde becs courts courbés

- Becs courbés à 45°.
- Gaines PVC oranges avec gardes.

## PINCES À DÉNUDER GAMME PRIMO

- Equipée d'un ressort de rappel d'ouverture et d'une vis de réglage.
- Capacité de dénudage : fils de 0,5 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Gaines PVC oranges avec gardes.

L1	1	*	0	w	7 g
----	---	---	---	---	-----

150	117370	4	6	-	180
150	117375	9	3	C1	200



\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

### Coffret 3 pinces

- Composé :
  - 1 Multibost PVC avec gardes coupe-fil (80 kg / mm<sup>2</sup>) intégré.
  - 1 Universelle (200 kg / mm<sup>2</sup>) en PVC avec gardes.
  - 1 Coupante diagonale mécanicien en PVC avec gardes (200 kg / mm<sup>2</sup>).
- Présentation en coffret carton.

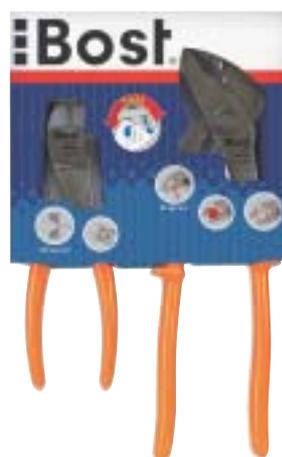
Qté	1	*	0	w	7 g
x3	118030	6	1	CC	940



### Coffret 2 pinces

- Composé :
  - 1 Multibost PVC avec gardes coupe-fil (80 kg / mm<sup>2</sup>) intégré.
  - 1 Coupante diagonale mécanicien en PVC avec gardes (200 kg / mm<sup>2</sup>).
- Présentation en coffret carton.

Qté	1	*	0	w	7 g
x2	118090	0	1	CC	645



### Coffret 2 pinces

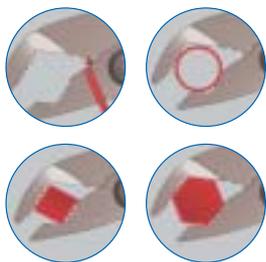
- Composé :
  - 1 Universelle (200 kg / mm<sup>2</sup>) en PVC avec gardes.
  - 1 Coupante diagonale mécanicien en PVC avec gardes (200 kg / mm<sup>2</sup>).
- Présentation en coffret carton.

Qté	1	*	0	w	7 g
x2	118080	1	1	CC	555



## PINCES MULTIPRISES

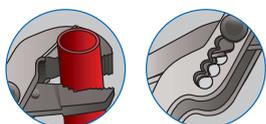
NE E 73-108 / ISO 8976 / DIN ISO 8976



L1	1	*	0	w	7 g
240	139080	4	6	-	325
240	139085	9	3	C5	352

### Multibost

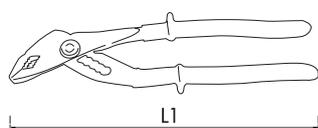
- Articulation à crémaillère par rivetage : grande résistance à la torsion et changement souple des positions.
- Munie d'un coupe-fil (80 kg / mm<sup>2</sup>).
- Butée anti-pince-doigts et 7 positions de réglage.
- Auto-serrante sur tubes.
- Tête polie, branches laquées rouges et vernis transparent anti-corrosion.



L1	1	*	0	w	7 g
240	139060	6	10	-	345

### Pince Technibost

- Résistance exceptionnelle à la torsion grâce à son axe riveté.
- Branches entrepassées à double crémaillère.
- Auto-serrante sur tubes.
- Butée anti-pince-doigts.
- 7 positions de réglage, présentation laque époxy.



\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCE MULTIPRISE À SECTEURS

NE E 73-108 / ISO 8976 / DIN ISO 8976

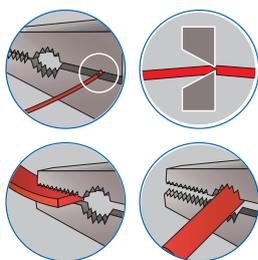


L1	1	*	0	w	7 g
400	115480	2	1	-	1120

- 10 positions de réglages.
- Le positionnement des becs est assuré par des secteurs fraisés autorisant des efforts très importants.
- Branches en PVC rouges, pince chromée, longueur : 400 mm.

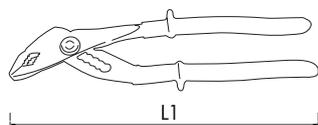
## PINCES UNIVERSELLES GAMME LAQUÉE

NF E 73-103 / ISO 5746 / DIN ISO 5746



L1	1	*	0	w	7 g
180	139020	0	10	-	200
180	139025	5	3	C3	220
200	139030	9	10	-	275

- Double traitement par induction des taillants pour fils durs : corde à piano 200 kg / mm<sup>2</sup>.
- Têtes polies, branches laquées.
- Vernis transparent anti-corrosion.



## PINCES MULTIPRISES ISOLÉES g

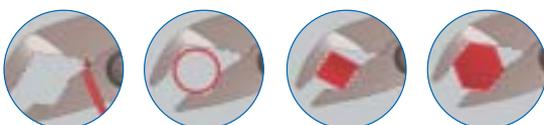
NF EN 60900



L1	1	*	0	w	7 g
240	145030	0	1	-	290
240	145035	5	1	C4	310

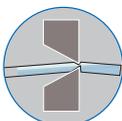
### Multibost

- Articulation à crémaillère par rivetage.
- Coupe-fil : 80 Kg / mm<sup>2</sup>.
- 7 positions de réglage.



## PINCES COUPANTES DIAGONALES ISOLÉES g

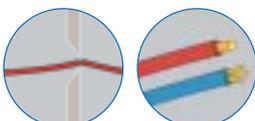
NF EN 60900



L1	1	*	0	w	7 g
187	145060	7	1	-	240

### Coupante diagonale mécanicien

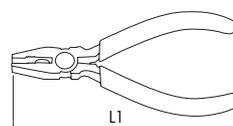
- Taillants étudiés et usinés pour couper les fils durs (200 kg / mm<sup>2</sup>).



L1	1	*	0	w	7 g
143	145080	5	1	-	150
163	145090	4	1	-	170
163	145095	9	1	C3	190

### Coupante diagonale électricien

- Taillants fins affûtés pour le fil de cuivre et les fils mi-durs (160 Kg / mm<sup>2</sup>).



\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCES COUPANTES DEVANT ISOLÉES g

NF EN 60900

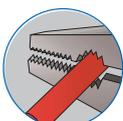
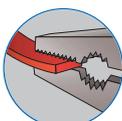
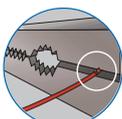


L1	1	*	0	w	7 g
158	145110	9	1	-	200
158	145115	4	1	C2	225

- Taillants fins affûtés pour le fil de cuivre et les fils mi-durs (160 Kg / mm<sup>2</sup>).

## PINCE UNIVERSELLE ISOLÉE g

NF EN 60900

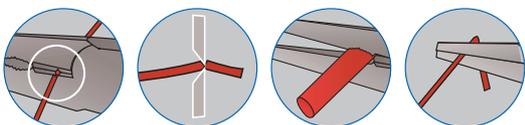


L1	1	*	0	w	7 g
180	145010	2	1	-	230

- Taillants fins affûtés pour le fil de cuivre.
- Présentation : tête polie avec vernis transparent anti corrosion.

## PINCES 1/2 RONDES ISOLÉES g

NF EN 60900

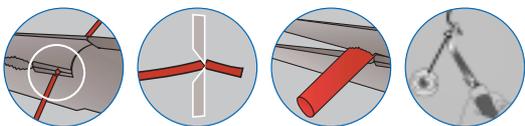


L1	1	*	0	w	7 g
----	---	---	---	---	-----

200	145120	8	1	-	210
-----	--------	---	---	---	-----

### Pince 1/2 ronde becs longs droits

- Taillants : max. 160 kg / mm<sup>2</sup>.



L1	1	*	0	w	7 g
----	---	---	---	---	-----

194	145130	7	1	-	210
-----	--------	---	---	---	-----

### Pince 1/2 ronde becs longs coudés 45°

- Taillants : max. 160 kg / mm<sup>2</sup>.

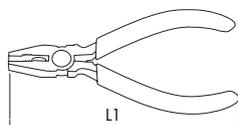


L1	1	*	0	w	7 g
----	---	---	---	---	-----

160	145140	6	1	-	135
-----	--------	---	---	---	-----

### Pince 1/2 ronde becs courts droits

- Taillants : max. 160 kg / mm<sup>2</sup>.



\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## COUPE-CÂBLES ISOLÉS g

NF EN 60900

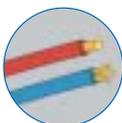


L1	1	*	0	w	7 g
210	145150	5	1	-	325
210	145155	0	1	C3	350

- Cuivre et aluminium.
- Capacité de coupe : Ø 14 mm (50 mm<sup>2</sup>).

## PINCES À DÉNUDER ISOLÉES g

NF EN 60900



L1	1	*	0	w	7 g
160	145160	4	1	-	180
160	145165	9	1	-	205

- Réglable par vis.
- Avec ressort de rappel d'ouverture.
- Capacité : 0,5 à 6 mm<sup>2</sup>.

## MULTIPRISES À SECTEURS GAMME MINIBOST



L1	1	*	0	w	7 g
125	111070	9	10	-	70
125	111076	1	1	B3	84

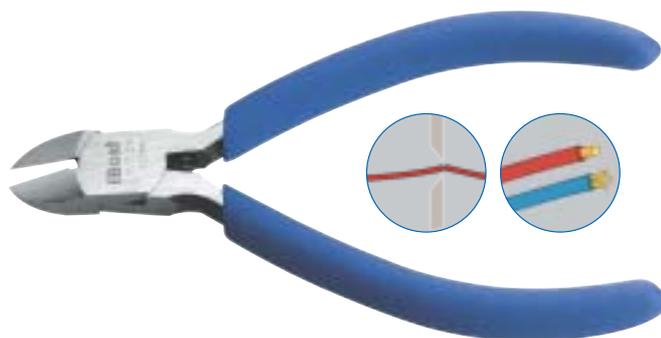
- Becs striés
- 4 positions de réglage.
- Gaines PVC bleu, grainées.

## PINCES COUPANTES DIAGONALE GAMME MINIBOST

### Pince de précision

- Taillants étudiés et usinés pour couper du fil de cuivre et de l'acier doux.
- Maxi : Ø1 mm à 110 kg/mm<sup>2</sup>.
- Tête polie, vernie anti-corrosion.
- Ressort de rappel d'ouverture pour un fonctionnement souple et facile.
- Gaines PVC bleu, grainées.
- Coupe à ras fil de cuivre et fil d'acier doux.

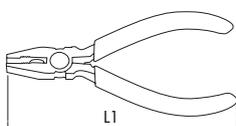
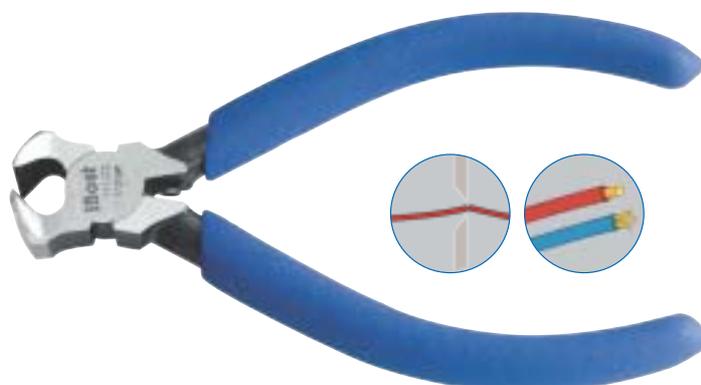
L1	1	*	0	w	7 g
115	111010	5	10	-	54
115	111016	7	1	B3	88



## PINCES COUPANTES DEVANT GAMME MINIBOST

- Coupe normale.
- Taillants étudiés et usinés pour couper du fil de cuivre et de l'acier doux.
- Maxi : Ø 1,5 mm à 110 kg/mm<sup>2</sup>.
- Gaines PVC bleu, grainées.

L1	1	*	0	w	7 g
115	111020	4	10	-	70
115	111026	6	1	B3	84

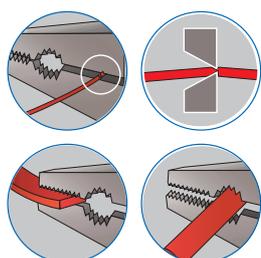


\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

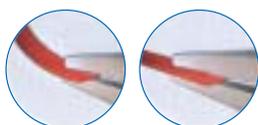
## PINCES UNIVERSELLES GAMME MINIBOST



L1	1	*	0	w	7 g
115	111000	6	10	-	62
115	111006	8	1	B3	76

- Taillants étudiés et usinés pour couper du fil de cuivre et de l'acier doux.
- Gaines PVC bleu, grainées.

## PINCE PLATE BECS COURTS GAMME MINIBOST



- Becs lisses.
- longueur des becs : 23 mm.
- Gaines PVC bleu, grainées.

L1	1	*	0	w	7 g
115	111090	7	10	-	60

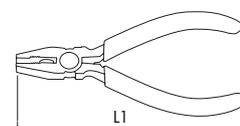


## PINCES PLATES 1/2 RONDES GAMME MINIBOST



- Becs longs striés.
- Longueur des becs : 44 mm.
- Coupe-fils (cuivre et acier doux).
- Gaines PVC bleu, grainées.

L1	1	*	0	w	7 g
138	111060	0	10	-	74
138	111066	2	1	B3	74



## PINCE RONDE BECS LONGS GAMME MINIBOST

- Becs lisses.
- Longueur des becs : 29,5 mm.
- Ø en bout 1,5 mm.
- Gaines PVC bleu, grainées.

L1	1	*	0	w	7 g
125	111106	5	1	B3	79

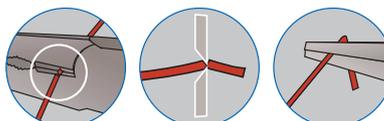


## PINCES 1/2 RONDES GAMME MINIBOST

### 1/2 ronde becs courts

- Becs striés.
- Taillants étudiés et usinés pour couper du fil de cuivre et de l'acier doux.
- Gaines PVC bleu, grainées.

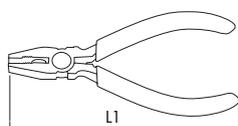
L1	1	*	0	w	7 g
120	111030	3	10	-	56
120	111036	5	1	B3	70



### 1/2 ronde becs longs

- Becs striés.
- Coupe-fil avec trou de dénudage (max. Ø 2 mm).
- Gaines PVC bleu, grainées.

L1	1	*	0	w	7 g
138	111040	2	10	-	65
138	111046	4	1	B3	79

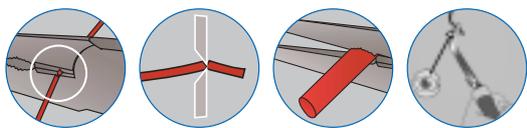


\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCES 1/2 RONDES GAMME MINIBOST



### 1/2 ronde becs longs coude

- Taillants étudiés et usinés pour couper du fil de cuivre et de l'acier doux.
- Gaines PVC bleu, grainées.
- Becs striés et coudés à 30°.

L1	1	*	0	w	7 g
135	111050	1	10	-	62
135	111056	3	1	B3	76



## PINCES À DÉNUDER GAMME MINIBOST

### Pince à dénuder

- Pince de précision.
- Dénude les fils de 0,1 à 2 mm<sup>2</sup>.
- Gaines PVC bleu, grainées.

L1	1	*	0	w	7 g
125	111080	8	10	-	62
125	111086	0	1	B3	76

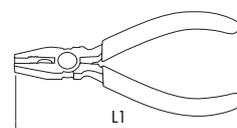


## JEUX DE PINCES GAMME MINIBOST

### Jeux de pinces en coffret plastique

- Réf. 112000
  - 1 universelle (réf : 111000).
  - 1 diagonale (réf : 111010).
  - 1 demi-ronde becs longs (réf : 111040).
- Réf. 112010
  - 1 universelle (réf : 111000).
  - 1 diagonale (réf : 111010).

Qté	1	*	0	w	7 g
x3	112000	5	1	CP6	355
x2	112010	4	1	CP5	250



## BRUCELLES BECS FINS

### Brucelle becs droits fins

- Becs striés droits.
- Acier inoxydable, finement poli.
- Revêtement PVC bleu.

L1	1	*	0	w	7 g
155	123106	0	1	B3	39



### Brucelle becs coudés fins

- Becs striés coudés à 45°.

L1	1	*	0	w	7 g
150	123116	9	1	B3	39



## BRUCELLES BECS LONGS

### Brucelle becs droits longs

- Becs striés droits.

L1	1	*	0	w	7 g
160	123016	2	1	B3	44



### Brucelle becs coudés longs

- Becs striés coudés à 35°.

L1	1	*	0	w	7 g
155	123026	1	1	B3	44



## BRUCELLE AUTO-SERRANTE

- Becs striés droits.

L1	1	*	0	w	7 g
155	123046	9	1	B3	44



## BRUCELLE ANTIMAGNÉTIQUE

- Becs effilés légèrement striés.

L1	1	*	0	w	7 g
110	123066	7	1	B3	29



\* Pour obtenir un Gencod complet,  
ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCES ÉTAUX STANDARD

- Puissance de serrage réglable par molette.
- Denture sur toute la profondeur et levier de déblocage pratique.
- Mâchoires usinées avec précision et trempées pour une plus grande longévité.
- Présentation chromée.



L1	H	1	*	0	w	7 g
135	30	133036	7	1	B3	184
190	42	133040	4	1	-	370
190	42	133046	6	1	B7	415
235	63	133050	3	1	-	600
235	63	133056	5	1	B7	645



## PINCES ÉTAUX MULTICAPACITÉ

- Crémaillère à 4 positions de réglage.
- Présentation chromée.

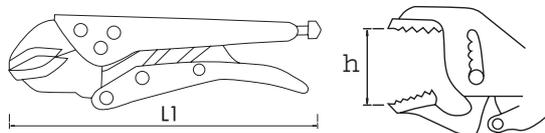
L1	H	1	*	0	w	7 g
220	50	133000	8	1	-	640
220	50	133006	0	1	B7	685
250	100	133010	7	1	-	750
250	100	133016	9	1	B7	795



## PINCES ÉTAUX MULTICAPACITÉ À MORS PIVOTANTS

- Mors pivotant.
- Crémaillère à 4 positions de réglage.
- Présentation chromée.

L1	H	1	*	0	w	7 g
250	100	133020	6	1	-	750
250	100	133026	8	1	B7	795



## PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS - BECS DROITS

NF - E 73-130 / DIN 5254 A B



L1	1	*	Ø mm	Ø mini - maxi mm	0	w	7 g
130	135000	6	0,9	3 - 10	3	-	130
130	135005	1	0,9	3 - 10	1	C1	142
140	135010	5	1,3	10 - 25	3	-	130
140	135015	0	1,3	10 - 25	1	C1	142
180	135020	4	1,8	19 - 60	3	-	195
180	135025	9	1,8	19 - 60	1	C2	207
230	135030	3	2,3	40 - 100	3	-	275
230	135035	8	2,3	40 - 100	1	C3	287

- Forme spéciale des becs nickelés garantissant la retenue du circlip sur la pince.
- Ressort d'appel d'ouverture, branches gainées de PVC.
- Pincés grenillées, vernis transparent, anti-corrosion.



## PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS - BECS COUDÉS 90°

NF - E 73-130 / DIN 5254 A B



L1	1	*	Ø mm	Ø mini - maxi mm	0	w	7 g
130	135045	7	0,9	3 - 10	1	C1	142
140	135050	1	1,3	10 - 25	3	-	130
140	135055	6	1,3	10 - 25	1	C1	142
180	135060	0	1,8	19 - 60	3	-	195
180	135065	5	1,8	19 - 60	1	C2	207

- Forme spéciale des becs nickelés garantissant la retenue du circlip sur la pince.
- Ressort d'appel d'ouverture, branches gainées de PVC.
- Pincés grenillées, vernis transparent, anti-corrosion.

\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS - BECS DROITS

NF - E 73-130 / DIN 5256 C D

- Forme spéciale des becs nickelés garantissant la retenue du circlip sur la pince.
- Ressort d'appel d'ouverture, branches gainées de PVC.
- Pincés grenillées, vernis transparent, anti-corrosion.

L1	1	*	Ø mm	∅ mini - maxi mm	0	w	7 g
130	135080	8	0,9	8 - 12	3	-	120
140	135090	7	1,3	12 - 25	3	-	120
140	135095	2	1,3	12 - 25	1	C1	142
180	135100	3	1,8	19 - 60	3	-	185
180	135105	8	1,8	19 - 60	1	C2	197
230	135110	2	2,3	40 - 100	3	-	265
230	135115	7	2,3	40 - 100	1	C3	277



## PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS - BECS COUDÉS 90°

NF - E 73-130 / DIN 5256 C D

- Forme spéciale des becs nickelés garantissant la retenue du circlip sur la pince.
- Ressort d'appel d'ouverture, branches gainées de PVC.
- Pincés grenillées, vernis transparent, anti-corrosion.

L1	1	*	Ø mm	∅ mini - maxi mm	0	w	7 g
130	135125	6	0,9	8 - 12	1	C1	142
140	135130	0	1,3	12 - 25	3	-	120
140	135135	5	1,3	12 - 25	1	C1	142
180	135140	9	1,8	19 - 60	3	-	185
180	135145	4	1,8	19 - 60	1	C4	197



## PINCE CIRCLIPS RÉVERSIBLE

NF - E 73-130 / DIN 5256 C D

- Becs droits.
- Permet le montage et le démontage de circlips extérieurs ou intérieurs.
- Présentation : brunie - PVC

L1	1	*	∅ mini - maxi	∅ mini - maxi	0	w	7 g
130	135195	9	10 - 25	10 - 25	1	C1	82



## PINCE SPÉCIALE PLASTIQUE



L1	1	*	0	w	7 g
163	115290	7	1	-	180
163	115295	2	1	C3	200

- Coupe à ras.
- Butée réglable par vis.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Capacité maxi Ø 6 mm sur plastique.

## PINCES COUPANTES DE CÔTÉ



L1	1	*	0	w	7 g
156	115300	3	3	-	130
156	115305	8	1	C3	150

- Coupe à ras.
- Taillants fins inclinés à 35°.
- Maxi Ø 0,9 à 80 kg/mm<sup>2</sup>.

## PINCE EMPORTE-PIÈCE REVOLVER

- Pour diamètres de : 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5.
- Présentation : chromée.
- Pour cuir, toile, caoutchouc ...



L1	1	*	0	w	7 g
220	138866	5	1	B7	220

\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## PINCE À RIVETER



L1	1	*	0	w	7 g
260	138006	5	1	B7	600

- 4 buses pour rivets de diamètres 2,4 - 3,2 - 4 - 4,8.
- Livré avec clé à buses.
- Ressort de rappel d'ouverture.

## PINCE À GAZ



L1	1	*	0	w	7 g
230	138870	2	5	-	390

- Sert au serrage des tubes de différents diamètres.
- Tête polie, branches laquées.

## TENAILLES RUSSES

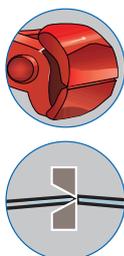
NF - E 73-115 / ISO 9242 / DIN ISO 9242



L1	1	*	0	w	7 g
190	137100	1	20	-	200
190	137105	6	5	C1	227
220	137110	0	20	-	295
220	137115	5	5	C4	322
250	137120	9	20	-	380
250	137125	4	5	C4	407
280	137130	8	20	-	455
280	137133	9	5	-	455

### Brunies

- Taillants étudiés et usinés avec précision pour couper net le fil à ligaturer.
- Double trempe par induction.
- Tête polie, brunissage mat.



L1	1	*	0	w	7 g
220	137150	6	20	-	295
220	137155	1	5	C4	320
250	137160	5	20	-	380
250	137165	0	5	C4	400
280	137170	4	20	-	455

### Laquées

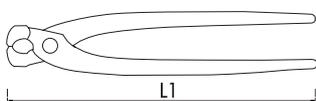
- Taillants étudiés et usinés avec précision pour couper net le fil à ligaturer.
- Double trempe par induction.
- Laquée rouge.



L1	1	*	0	w	7 g
220	137185	8	5	C5	310
250	137195	7	5	C5	400

### Gainées

- Taillants étudiés et usinés avec précision pour couper net le fil à ligaturer.
- Double trempe par induction.
- Brunissage mat, branches PVC.



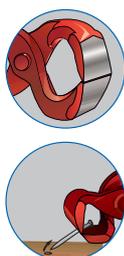
\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005

## TENAILLES DE MENUISIER

NF - E 73-114 / ISO 9243 / DIN 5241



L1	1	*	0	w	7 g
200	137020	2	6	-	360
200	137026	4	1	B7	380
230	137030	1	6	-	520
230	137036	3	1	B7	540
250	137040	0	6	-	560

- Tête polie, corps laqué rouge.
- Important bras de levier.

## COUPANTES DEVANT : MODÈLE GREC

NF - E 73-114 / ISO 9243 / DIN 5241

- Coupe net le fil à ligaturer.
- Pince brunie, tête polie.

L1	1	*	0	w	7 g
160	139200	6	3	-	180
180	139210	5	3	-	250



## PINCES COUPANTES "COMTÉ"

NF - E 73107 / ISO 5748 / DIN 5243

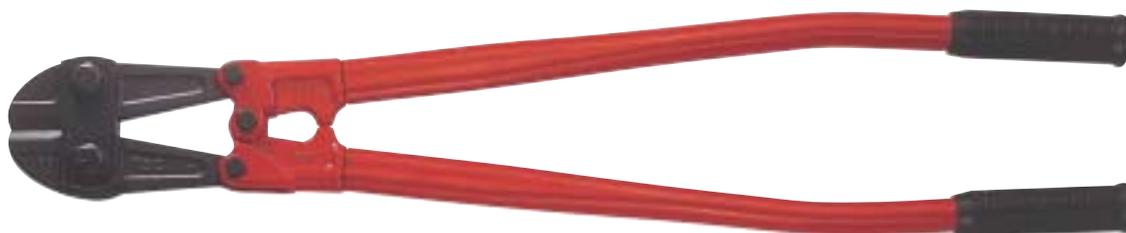


L1	1	*	0	w	7 g
160	137230	5	6	-	240
160	137235	0	1	C2	260
190	137240	4	6	-	400
190	137245	9	1	C3	420

- Taillants étudiés et usinés pour couper les fils d'acier doux (Maxi 80 kg / mm<sup>2</sup>).
- Branches spatulées pour une bonne prise en main.
- Présentation laquée.

## COUPE-BOULONS 140 Kg/mm<sup>2</sup>

NF ISO 8976/ ISO 8976/ DIN ISO 8976



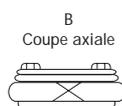
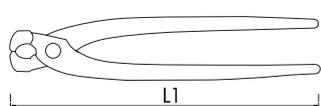
N°	L1	1	*	0	A	B	50 kg/mm Ø	140 kg/mm Ø	7 Kg
00	350	138504	6	1	•	7	4	1	
0	450	138514	5	1	•	8	6	1,7	
1	600	138524	4	1	•	10	7	2,8	
2	750	138534	3	1	•	13	8	4,2	
3	900	138544	2	1	•	16	9	6,15	
4	1050	138554	1	1	•	19	10	8,6	

- Tête et corps forgés.
- Bras en tube.
- Réglable par 2 vis excentriques sur la tête.
- Grande finesse de réglage.
- Tête de rechange livrée complète avec visserie.



N°	L1	1	*	0	A	B	50 kg/mm Ø	140 kg/mm Ø	7 Kg
00	350	138604	3	1	•	7	4	0,450	
0	450	138614	2	1	•	8	6	0,650	
1	600	138624	1	1	•	10	7	1,1	
2	750	138634	0	1	•	13	8	1,7	
3	900	138644	9	1	•	16	9	2,450	
4	1050	138654	8	1	•	19	10	3,250	

- Tête de rechange pour coupe-boulons.



\* Pour obtenir un Gencod complet,  
ajouter devant le code : 303254

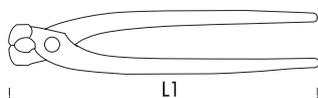
**Bost**

Catalogue 2005

## PINCES COUPANTES ARTICULÉES



L1	1	*	0	w	7 g
210	138800	9	10	-	275
210	138805	4	1	C2	295



### Coupante diagonale articulée

- Système de démultiplication pour couper sans efforts des fils de  $\varnothing$  2,5 mm en acier.
- $R = 200 \text{ Kg} / \text{mm}^2$ .
- Equipées d'un ressort d'ouverture avec système de blocage en position fermée et d'une dragonne.
- Présentation : lames bronzées - branches laquées.



L1	1	*	0	w	7 g
210	138835	1	1	C2	305

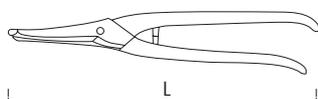
### Coupante devant articulée

- Caractéristiques idem que pour la coupante diagonale.

## COUPE-CÂBLES



L1	1	*	0	$\varnothing$ max	mm	w	7 g
170	121005	8	1	10	24	C2	147



- Pour couper des câbles cuivre et aluminium.
- En acier inoxydable.
- Equipé d'un ressort de rappel d'ouverture et d'un système de verrouillage.
- Poignée ergonomique.

## COUPE-CÂBLES

### Coupe-câbles gainés polis

- Pour couper des câbles cuivre et aluminium.
- Coupe nette et franche sans déformation des câbles.
- Présentation polie.
- Branches PVC bleu.

L1	1	*	0	Ø <sub>max</sub>	mm <sup>2</sup>	w	7 g
160	121015	7	1	12	50	C2	187
210	121020	1	3	14	50	-	290
210	121025	6	1	14	50	C11	317
240	121035	5	1	18	60	C14	377



### Coupe-câbles gainé chromé

- Equipé d'un système de verrouillage en position fermée.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Branches PVC bleu.
- Corps chromé.

L1	1	*	0	Ø <sub>max</sub>	mm <sup>2</sup>	w	7 g
170	121045	4	1	10	50	C2	267



## PINCE À SERTIR

- Coupe-fil en bout.
- Cosses pré-isolées 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>.
- Cosses non isolées 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>.
- Capacité de dénudage : 0,75 - 6 mm<sup>2</sup>.
- Coupe-tiges filetées : M = 2,6 - 3 - 3,5 - 4 - 5.

L1	1	*	0	w	7 g
230	127010	6	5	-	215
230	127015	1	3	C	242



## PINCE À DÉNUDER AUTOMATIQUE

- Dénudage et éjection d'un seul geste.
- 6 empreintes de dénudage : 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2,5 - 4 mm<sup>2</sup>.
- Branches PVC.

L1	1	*	0	w	7 g
175	125036	8	1	B7	405



\* Pour obtenir un Gencod complet, ajouter devant le code : 303254

**Bost**

Catalogue 2005